

# FSU

前悬架

A  
B  
C  
D

FSU

## 目录

<b>注意事项</b> .....	<b>2</b>	<b>安装</b> .....	<b>9</b>	<b>F</b>
注意事项 .....	2	解体 and 组装 .....	9	
<b>准备工作</b> .....	<b>3</b>	解体 .....	9	
专用维修工具 .....	3	解体后检查 .....	10	<b>G</b>
通用维修工具 .....	3	组装 .....	10	
<b>噪音、振动和不平顺性（NVH）故障排除</b> .....	<b>4</b>	<b>稳定杆</b> .....	<b>11</b>	<b>H</b>
NVH 故障排除表 .....	4	拆卸 and 安装 .....	11	
<b>前悬架总成</b> .....	<b>5</b>	拆卸 .....	11	
部件 .....	5	拆卸后检查 .....	11	
车上维修 .....	6	安装 .....	11	<b>I</b>
前悬架零件 .....	6	<b>横拉杆</b> .....	<b>13</b>	
前轮定位 .....	6	拆卸 and 安装 .....	13	<b>J</b>
说明 .....	6	拆卸 .....	13	
初步检查 .....	6	拆卸后检查 .....	13	
概要与建议 .....	7	安装 .....	14	<b>K</b>
对中步骤 .....	7	<b>前悬架横梁</b> .....	<b>15</b>	
前轮外倾角，主销后倾角及主销内倾角 .....	7	拆卸 and 安装 .....	15	
前束 .....	7	拆卸 .....	15	
前轮转角 .....	8	拆卸后检查 .....	16	<b>L</b>
<b>螺旋弹簧与减振器</b> .....	<b>9</b>	安装 .....	17	
拆卸 and 安装 .....	9	<b>维修数据及技术参数（SDS）</b> .....	<b>18</b>	<b>M</b>
拆卸 .....	9	通用技术参数（前） .....	18	
		前轮定位（空载 *1） .....	18	
		下球节 .....	19	
		车轮拱罩高度（空载 *） .....	19	

## 注意事项

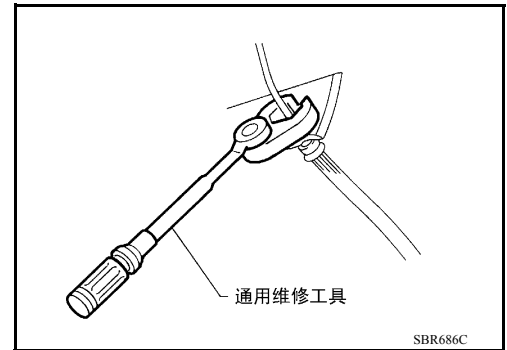
### 注意事项

PFP:00001

### 注意事项

EES00208

- 当安装橡胶零件、最后紧固时，必须让轮胎全着地且在空载状态 \* 下进行。  
机油会缩短橡胶衬套的寿命。一定要将溢出的机油擦拭干净。  
\*: 加满燃油、发动机冷却液与发动机机油。备胎、千斤顶、手动工具及地板垫置于指定位置。
- 在安装拆下的悬架零件后，检查车轮定位，如需要，进行调整。
- 当拆卸或安装制动管时，使用油管螺母扳手。
- 安装时始终扭紧制动管路。
- 锁紧螺母属非重复使用零件；每次拆装均需用新件。  
更换新件时，在紧固前不要擦除锁紧螺母上的机油。



准备工作

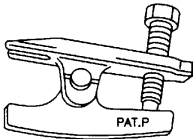
准备工作  
专用维修工具

PFP:00002

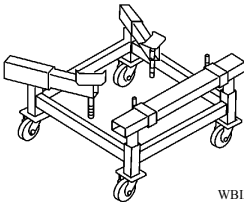
EES00209

Kent-Moore 工具的实际形状可能与图示的专用维修工具有所不同。

工具编号 (Kent-Moore 号) 工具名称	说明
HT72520000 (J25730-A) 球节拆卸器	拆卸外横拉杆接头及下球节
KV101J0010 (J-47242) 发动机支撑台	拆卸前悬架梁用



NT146

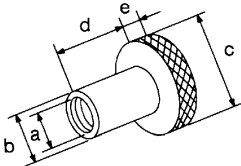


WBIA0658E

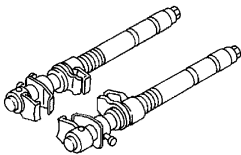
通用维修工具

EES0020A

工具名称	说明
车轮定位固定件	测量车轮定位 a: 螺钉 M24 x 1.5 螺距 b: 35 mm (1.38 in) 直径 c: 65 mm (2.56 in) 直径 d: 56 mm (2.20 in) e: 12 mm (0.47 in)
弹簧压具	拆卸和安装螺旋弹簧
发动机举升支架	拆卸和安装悬架梁
动力工具	松开螺栓和螺母



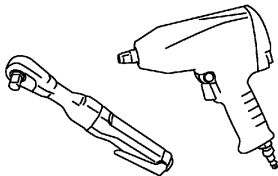
NT148



NT717



LEIA0062E



PBIC0190E

# 噪音、振动和不平顺性（NVH）故障排除

## 噪音、振动和不平顺性（NVH）故障排除

PFP:00003

### NVH 故障排除表

EES0020B

使用以下图表有助于您找到症状原因。如有必要，修理或更换这些零件。

参见页		FSU-5	FSU-10	FSU-10	—	FSU-10	FSU-5	FSU-6	FSU-11	FAX-4, “NVH 故障排除表”	FAX-4, “NVH 故障排除表”	WT-4, “NVH 故障排除表”	WT-4, “NVH 故障排除表”	BR-5, “NVH 故障排除表”	PS-5, “NVH 故障排除表”
可能的原因和可疑的零件		安装不当，松动	减振器变形，损坏或偏移	衬套或支架老化	零件干涉	弹簧疲劳损坏	悬架松动	车轮定位不正确	稳定杆疲劳损坏	驱动轴	车桥	轮胎	车轮	制动器	转向
症状	噪音	×	×	×	×	×	×			×	×	×	×	×	×
	抖动	×	×	×	×		×			×	×	×	×	×	×
	振动	×	×	×	×	×				×	×	×			×
	摆动	×	×	×	×			×			×	×	×	×	×
	强烈振动	×	×	×							×	×	×	×	×
	乘坐舒适性或操控性差	×	×	×	×	×		×	×		×	×	×		

×: 适用

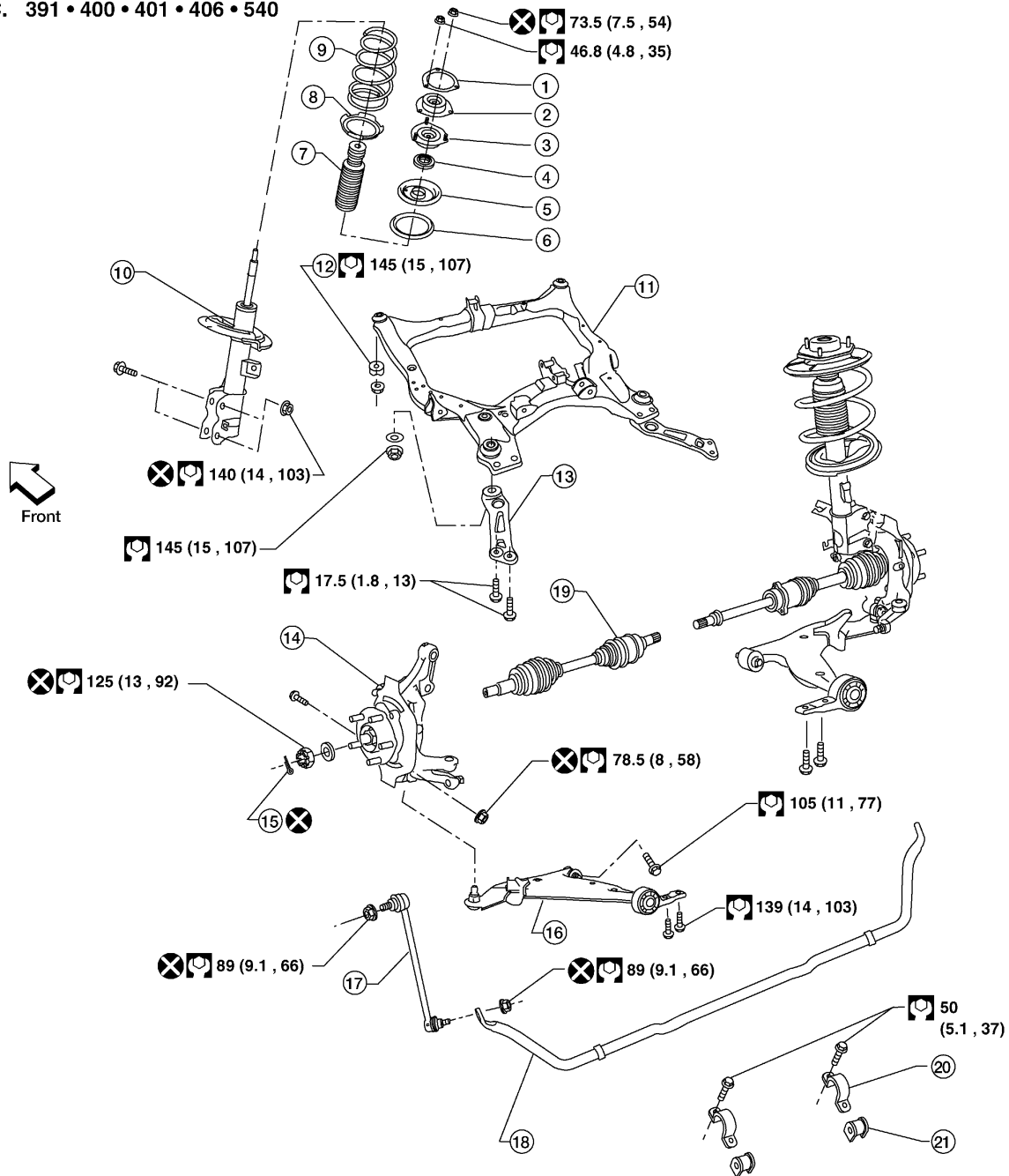
# 前悬架总成

## 前悬架总成 部件

PFP:54010

EES0020C

SEC. 391 • 400 • 401 • 406 • 540



1. 滑柱隔套
4. 止推轴承
7. 防尘罩
10. 减振器 (滑柱)
13. 梁销支撑
16. 横连杆
19. 驱动轴

2. 滑柱安装隔振垫
5. 上弹簧座
8. 下橡胶座
11. 前悬架横梁
14. 轮毂与转向节总成
17. 连杆
20. 稳定杆卡箍

3. 隔震垫固定支架
6. 上橡胶座
9. 螺旋弹簧
12. 罩
15. 开口销
18. 稳定杆
21. 稳定杆衬套

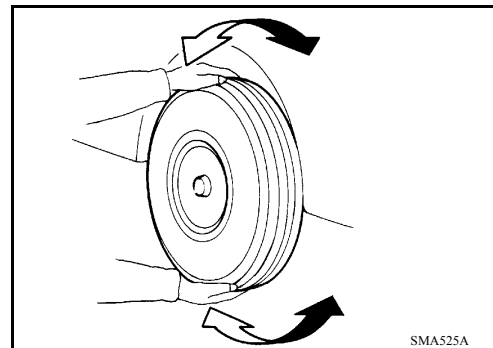
WEIA0107E

## 车上维修 前悬架零件

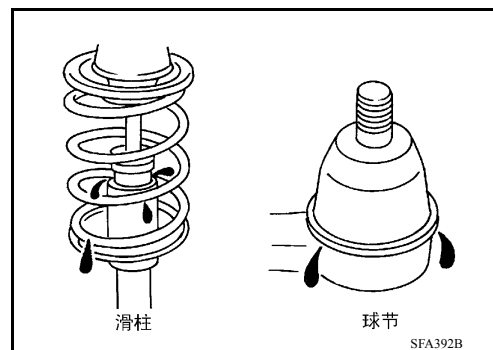
检查前桥及前悬架零件是否过量间隙、裂纹、磨损或其它损坏。

- 用举升器举升车辆，摇动每只前轮以检查有否过量间隙。
- 确保开口销已插入下球节中。
- 重新紧固车桥和悬架的所有螺母与螺栓至规定扭矩值。

**紧固力矩** : 参见 [FSU-5, “部件”](#)。

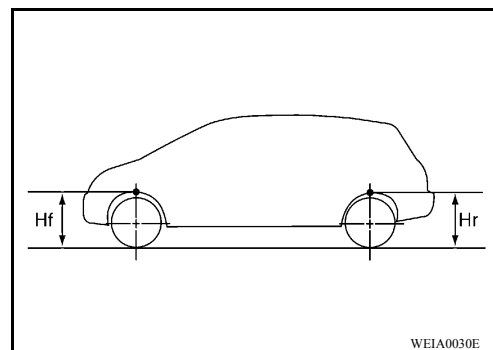


- 检查滑柱（减振器）是否油液泄漏或其它损坏。
- 检查悬架球节是否润滑脂泄漏以及球节防尘罩的裂纹或其它损坏。  
如果球节防尘罩裂纹或损坏，更换横连杆。



- 检查车轮拱罩高度“Hf”及车轮拱罩顶部至地面高“Hr”。
- 为正确地测量车轮拱罩高度，车辆必须空载\*，停放在水平地面，检查轮胎充气是否合适，并检查胎面磨损情况（胎面磨损指示标记必须不外露）。  
\*: 加满燃油、发动机冷却液与发动机机油。备用轮胎、千斤顶、手动工具及地板垫置于指定位置。
- 测量高度前将车辆上下弹几次。

**车轮拱罩高度** : 参见 [FSU-19, “车轮拱罩高度（空载\\*）”](#)。



- 车轮拱罩高度是不可调的。如果此高度超出规定值，检查弹簧或悬架零件的磨损情况。

## 前轮定位

### 说明

### 注意:

检查前轮定位前，确认已进行了初步的检查（空载\*）。

\*: 加满燃油、发动机冷却液与发动机机油。备用轮胎、千斤顶、手动工具及地板垫置于指定位置。

### 初步检查

- 检查轮胎是否磨损与充气是否不正确。参见 [WT-8, “轮胎”](#)。
- 检查车轮跳动。参见 [WT-5, “检查”](#)。
- 检查前车轮轴承是否松动。参见 [FAX-5, “前轮轴承”](#)。
- 检查前悬架是否松动。参见 [FSU-6, “前悬架零件”](#)。
- 检查转向拉杆是否松动。参见 [PS-14, “检查转向拉杆”](#)。
- 检查前减振器工作是否正常。

- 在空载状态检查车辆高度（情况）。参见 [FSU-6, “前悬架零件”](#)。

## 概要与建议

- 应该进行四轮驱动力对中。
  - 对任何型号的日产车均推荐这种类型的对中。
  - 四轮推力作业可确保车辆正确地对中行驶，且方向盘转角置于正中位置。
  - 对中设备本身应可适应任何型号的日产汽车。
  - 检查对中设备以确保其处于水平位置。
- 确保对中设备已经过专门的标定。
  - 您的对中设备应定期进行标定以使数据准确。
  - 与您的专用对中设备制造商一起按照其推荐的保养 / 标定图表进行检查。

## 对中步骤

**重要：**仅使用维修手册中所列的对中技术参数。参见 [FSU-18, “前轮定位（空载 \\*1）”](#)。

- 显示对中设置时，许多对中设备都使用下面的指示器：（绿 / 红、加或减、继续 / 不继续）。**不要使用这些指示器。**
  - 用编程输入的运行这些指示器的对中设备中的对中技术参数，可能不正确。
  - 这可能导致错误。
- 某些较新的对中设备装备有可选的侧倾补偿方法以校正传感器（对准目标或车头单元）。**不要使用这种“侧倾补偿”方法。**
  - 应用“千斤顶调节”方法。在安装对中目标或车头零件后，升起车辆并在每一方向转动车轮 1/2 转。
  - 参阅您所使用的对中设备的说明书以获得更多的信息。

## 前轮外倾角，主销后倾角及主销内倾角

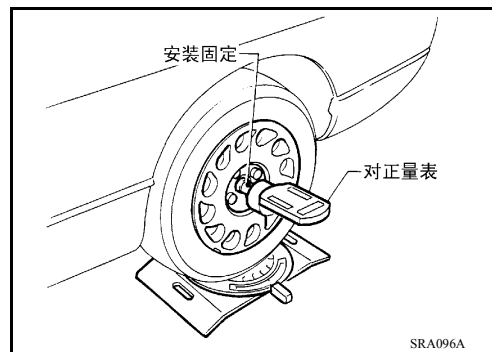
### 注意：

前轮外倾角，主销后倾角及主销内倾角系在制造厂预先设置加工而得，且不能调整。

- 用固定件工具及与之适配的定位仪测量右车轮与左车轮的车轮外倾，主销后倾及主销内倾角。

**前轮外倾角，主销后倾角及主销内倾角**：参见 [FSU-18, “前轮定位（空载 \\*1）”](#)。

- 如果外倾角、主销后倾角或主销内倾角不在规范内，则检查前悬架零件。更换所有损坏或磨损的零件。



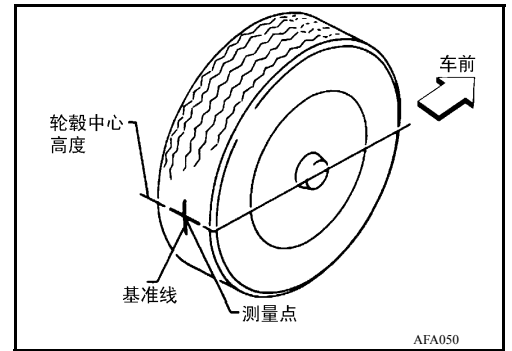
## 前束

### 警告：

- 在平坦的地面上进行以下步骤。
  - 在推车辆前，确保其前方无人。
- 使汽车的前部上下弹跳以稳定车辆高度（姿态）。
  - 将车辆向正前方推动约 5 m（16 ft）。

## 前悬架总成

- 在两轮与轮毂中心同高的轮胎胎面（后侧）基准线上做一标记，如图示。这些标记即是测量点。



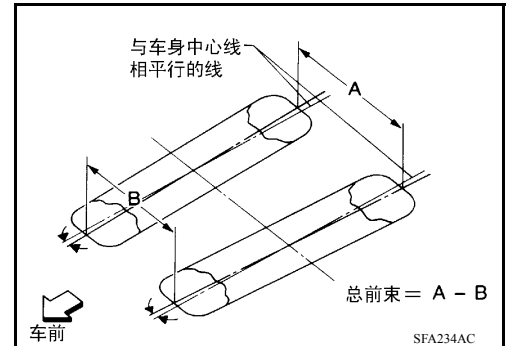
- 在前轮胎后侧测量距离“A”，如图所示。
- 缓慢地将车辆向前推动使车轮旋转 180° 度（1/2 转）。

**小心：**

如果车轮已经旋转大于 180° 度（1/2 转），再次从头开始该步骤。不得向后推车。

- 在前轮胎前侧同样标记处测量距离“B”，如图所示。

**总前束** : 参见 [FSU-18, “前轮定位（空载 \\*1）”](#)。

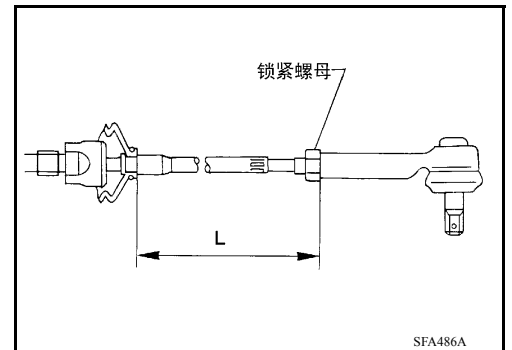


- 用改变转向横拉杆长度来调整前束。
  - 松开外横拉杆锁紧螺母。
  - 将外横拉杆螺丝拧进或拧出，调整前束。

**标准长度“L”** : 参见 [PS-26, “转向机和拉杆”](#)。

- 紧固外横拉杆锁紧螺母至规定的扭矩。

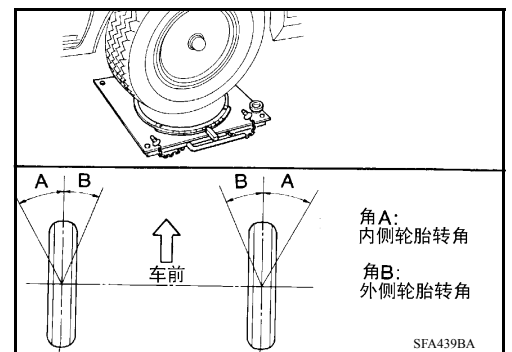
**锁紧螺母** : 参见 [PS-15, “拆卸和安装”](#)。



### 前轮转角

- 将前轮置于正前方位置。然后向前移动车辆直至前轮放置在回转角测定器上，如图所示。
- 向右侧和左侧将方向盘转到底，测量回转角“A”与“B”如图所示。

**车轮转角（全回转）** : 参见 [FSU-18, “前轮定位（空载 \\*1）”](#)。





## 螺旋弹簧与减振器

### 拆卸和安装

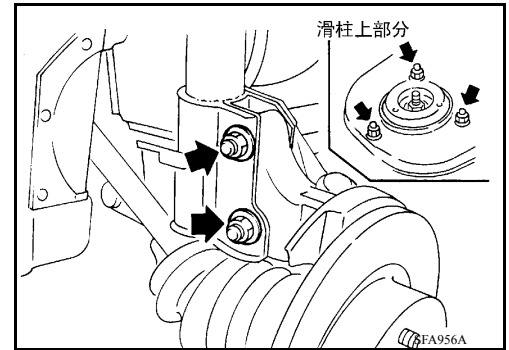
#### 拆卸

1. 用动力工具拆下车轮和轮胎。参见 [WT-7, “换位”](#)。
2. 拆卸前围上盖板和前围上盖板加长板。参见 [EI-19, “拆卸和安装”](#)。
3. 断开车轮传感器电线，并从前减振器（滑柱）上的支架上断开前制动软管。
4. 用动力工具断开上摆臂连杆。
5. 用适合的钢丝支撑轮毂及转向节总成。
6. 用动力工具拆下减振器（滑柱）下螺栓与螺母。
7. 用动力工具拆卸三个上滑柱安装螺母。

#### 小心：

不要拆卸车辆上的活塞杆锁紧螺母。

8. 拆卸螺旋弹簧及减振器（滑柱）总成。



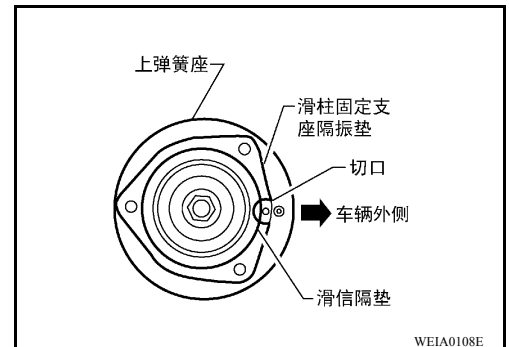
#### 安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装。

- 安装后，检查前轮定位应在技术参数范围内。参见 [FSU-6, “前轮定位”](#)。
- 安装滑柱隔垫时，须将其置于图示位置。
- 将所有螺母和螺栓紧固至规定扭矩。参见 [FSU-5, “部件”](#)。

#### 警告：

- 一定要更换减振器（滑柱）下部安装螺母。
- 将减振器（滑柱）安装到转向节时，确保在拧紧螺母时固定住螺栓。
- 安装车轮和轮胎。参见 [WT-7, “换位”](#)。



## 解体和组装

### 解体

1. 将减振器（滑柱）置于台钳上，然后松开（不拆下）活塞杆锁紧螺母，如图所示。

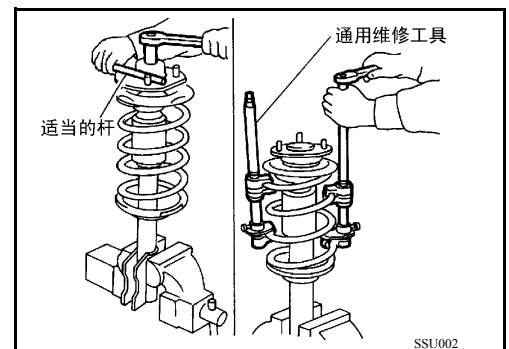
#### 小心：

此时不要拆下活塞杆锁紧螺母。

2. 使用通用维修工具压缩弹簧直至减振器（滑柱）安装隔振垫可用手转动。

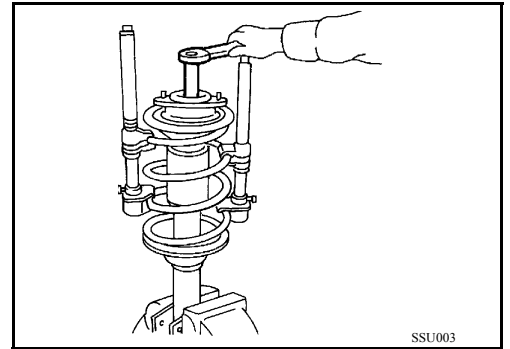
#### 警告：

确保两只弹簧压缩器棘爪牢固地钩住弹簧。弹簧压缩器必须交替、均匀地拧紧，使弹簧不致倾斜。



## 螺旋弹簧与减振器

### 3. 拆下活塞杆锁紧螺母。



### 解体后检查

#### 减振器总成

- 检查在压缩和伸张的全行程均须工作平顺。
- 检查在焊接或密封填料部分机油液是否泄漏。
- 检查活塞杆的裂纹、变形或其它损坏，如需要，更换。

#### 安装隔振垫和橡胶零件

检查橡胶与金属粘结部位是否脱离或裂纹。检查橡胶零件是否退化，如需要，更换。

#### 止推轴承

检查止推轴承零件在轴向是否非正常噪音或过大的咔嗒声，如需要，更换。

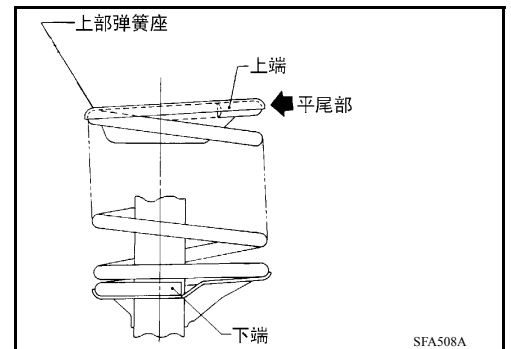
#### 螺旋弹簧

- 检查是否有裂纹，变形或其它损坏，如需要，更换。
- 检查弹簧自由状态高度。

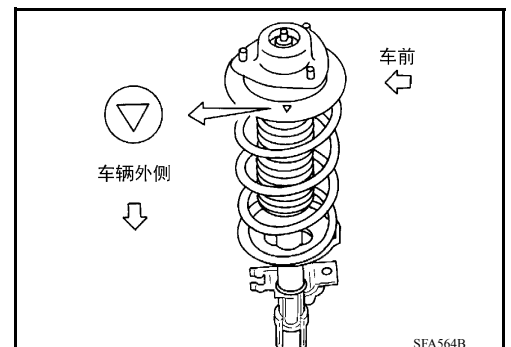
前弹簧自由状态高度 : 340 mm (13.39 in)

### 组装

1. 当安装螺旋弹簧到滑柱上时，必须将其如图所示放置。



2. 安装上弹簧座，使定位标志朝向车辆外侧，与滑柱至转向节安装点一致。



## 稳定杆

PFP:54611

## 拆卸和安装

EES0020J

A

B

C

D

FSU

F

G

H

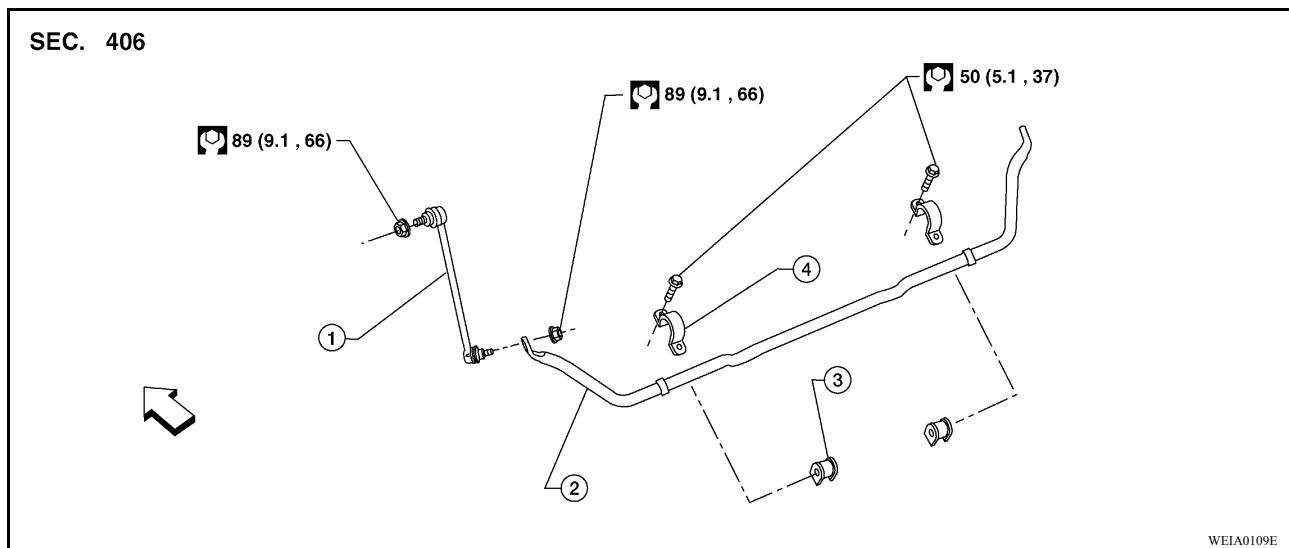
I

J

K

L

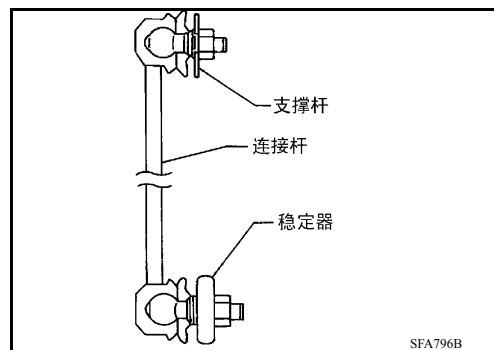
M



1. 连杆
2. 稳定杆
3. 稳定杆衬套
4. 稳定杆卡箍

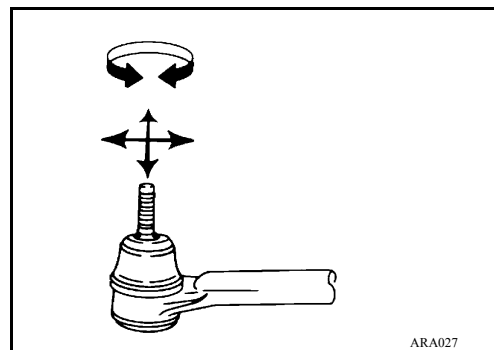
### 拆卸

1. 用动力工具拆下车轮和轮胎。参见 [WT-7, “换位”](#)。
2. 拆下转向器下侧螺栓。参见 [PS-15, “拆卸和安装”](#)。
  - 托住转向器。
3. 用动力工具拆开稳定杆上的连杆端头。
  - 插入一六角板手至球形螺柱端部以防止连杆转动，而后拆下螺母。
4. 从前悬架梁上拆下两只稳定杆卡箍。
5. 从侧面抽出，拆下稳定杆。
  - 根据需要，拆下两只稳定杆衬套。



### 拆卸后检查

- 检查稳定杆是否有变形或裂纹，如需要，更换。
- 检查稳定杆衬套是否有退化或裂纹。如需要，更换。
- 检查连杆球节是否能在全方位转动。如转动不平顺、灵活，更换连杆。

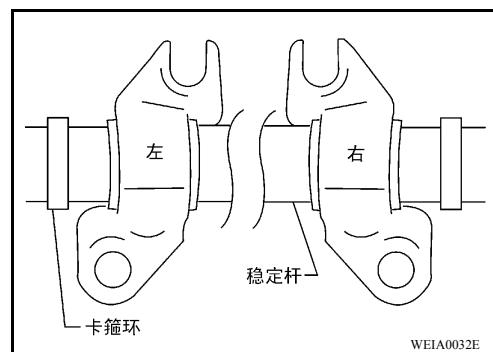


### 安装

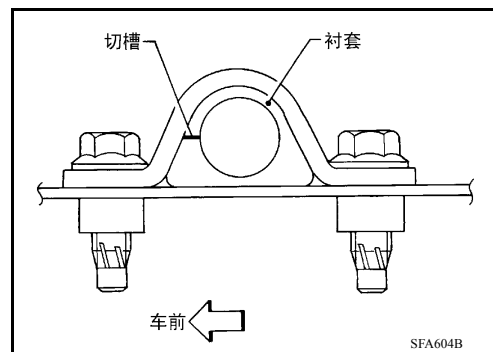
按照与拆卸相反的顺序进行安装。

## 稳定杆

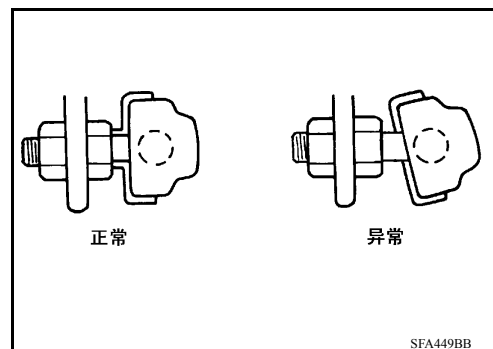
- 安装稳定杆时，确保稳定杆卡箍朝向正确方向，如图所示。



- 确保稳定杆衬套上的切槽位于如图所示位置。
- 用硅基润滑油润滑稳定杆衬套内、外表面。



- 如图所示将稳定杆连同球节窝正确地安装入位。
- 安装车轮和轮胎时，参见 [WT-7](#)，“换位”。



## 横连杆

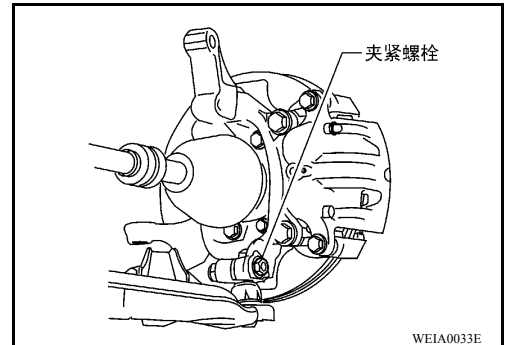
PFP:54500

## 拆卸和安装

EES0020L

### 拆卸

1. 用动力工具拆下车轮和轮胎。
2. 用动力工具拆卸下球节夹紧螺栓与螺母，然后从轮毂与转向节总成上分离横连杆。



3. 用动力工具拆下两只横连杆枢轴螺栓与横连杆螺栓。
4. 拆下横连杆。

### 拆卸后检查

#### 目视检查

- 检查横连杆是否损坏，裂纹或变形。如需要，更换。
- 检查衬套是否损坏，裂纹及变形。如需要，更换横连杆。

### 下球节

- 检查球节是否行程过大。如存在以下情况之一，更换横连杆总成。
- 下球节螺柱磨损。
- 下球节难以摆动。
- 下球节轴向间隙或端部间隙过大。

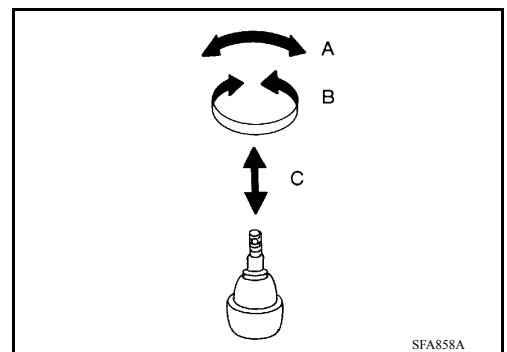
### 摆动力

检查球节摆动力。

#### 注意：

在检查轴向力和端部间隙前，转动下球节至少 10 转以使球节正确地嵌入。

摆动力 “A” （在球螺柱槽  
处测量） : 7.8 - 54.9 N (0.8 - 5.6 kg-f,  
1.8 - 12.3 lb-f)



### 旋转力

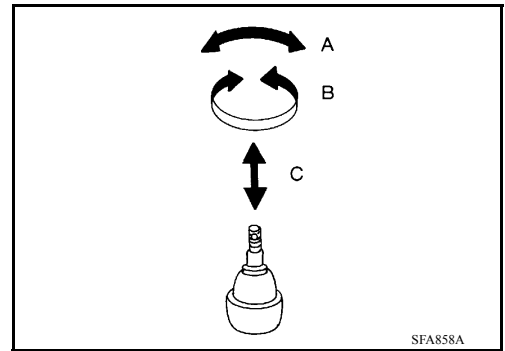
检查球节转动力。

#### 注意：

在检查轴向力和端部间隙前，转动下球节至少 10 转以使球节正确地嵌入。

## 横连杆

转动扭矩 “B” : 0.49 - 3.43 N·m (5.0 - 35.0 kg-cm,  
4.3 - 30.4 in-lb)



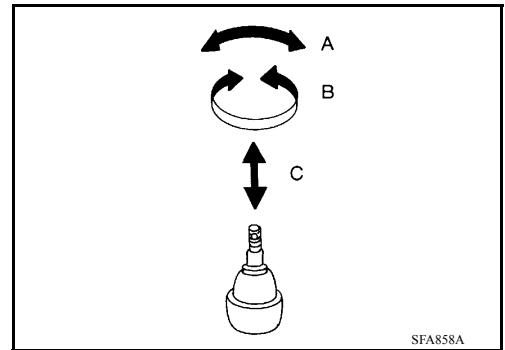
### 垂直端部间隙

检查防尘罩是否损坏。如需要，更换防尘罩和罩夹。

#### 注意：

在检查轴向力和端部间隙前，转动下球节至少10转以使球节正确地嵌入。

垂直端部间隙 “C” : 0 mm (0 in)



### 安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装。

- 紧固横连杆安装螺栓与螺母至规定扭矩，参见 [FSU-5, “部件”](#)。安装过程，最后的紧固必须在车辆为整備质量且轮胎着地的状况下进行。

#### 小心：

丢弃旧的夹紧螺母，使用新的夹紧螺母来安装下球节夹紧螺栓。

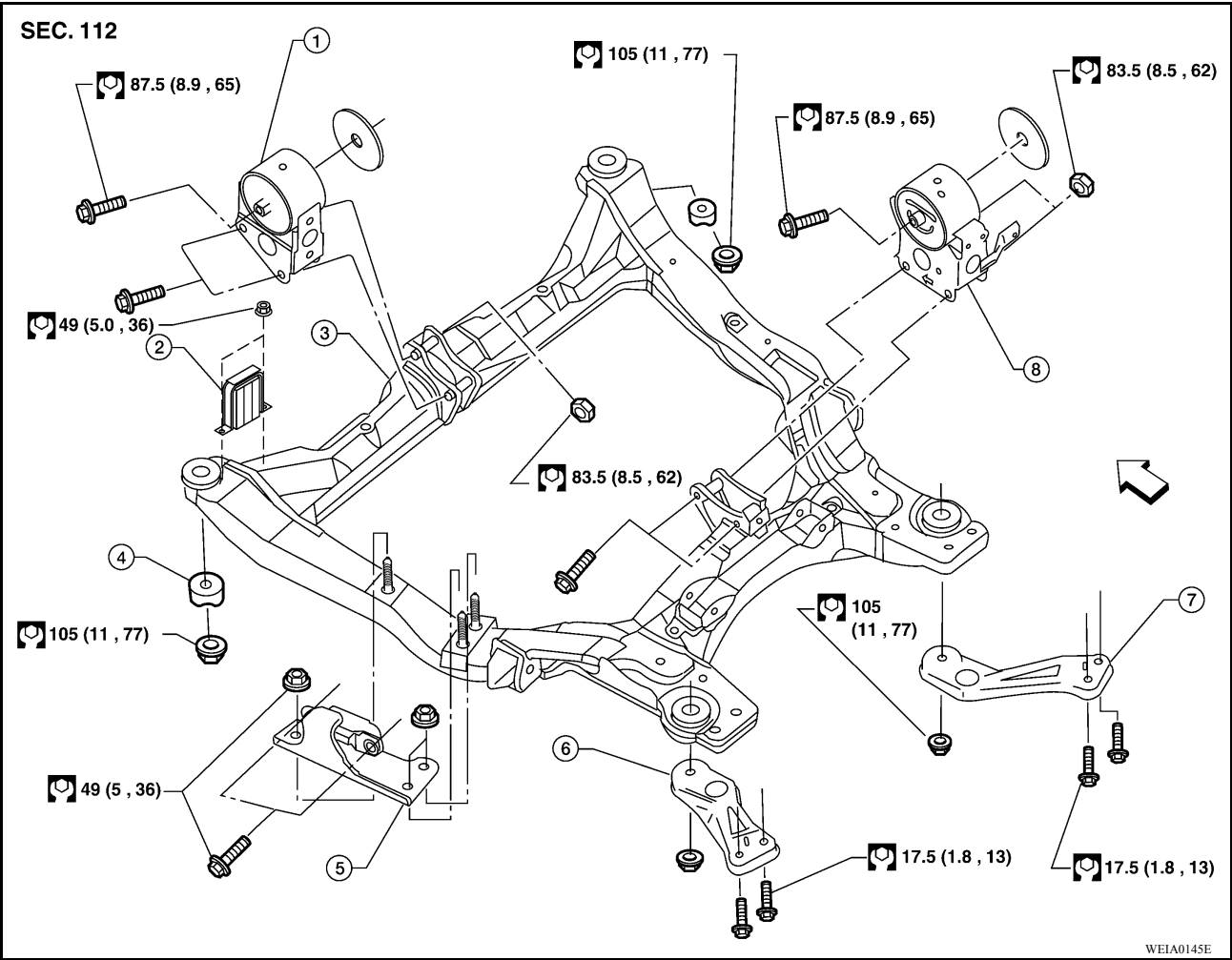
- 安装后，检查车轮定位。参见 [FSU-6, “前轮定位”](#)。
- 安装车轮和轮胎。参见 [WT-7, “换位”](#)。

前悬架横梁  
拆卸和安装

PFP:54401

EES0020M

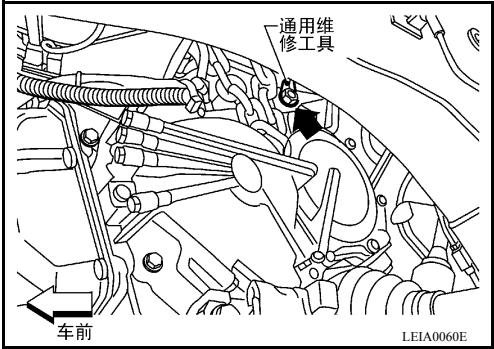
A  
B  
C  
D  
FSU  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M



- |             |                 |             |
|-------------|-----------------|-------------|
| 1. 发动机前支座   | 2. 动力阻尼器        | 3. 前悬架横梁    |
| 4. 罩        | 5. 左侧变速驱动桥安装隔振垫 | 6. 梁销支撑, 左侧 |
| 7. 梁销支撑, 右侧 | 8. 发动机后支座       | ← 前         |

拆卸

1. 用动力工具拆下车轮和轮胎。参见 [WT-7, “换位”](#)。
2. 拆下发动机下罩盖。
3. 拆下挡泥板。
4. 用动力工具拆下左侧变速驱动桥安装隔振垫螺母。
  - a. 拆卸前围上盖板和前围上盖板加长板。参见 [EI-19, “拆卸和安装”](#)。
  - b. 用螺栓在变速驱动桥上安装一个通用的发动机举升支架, 如图所示。

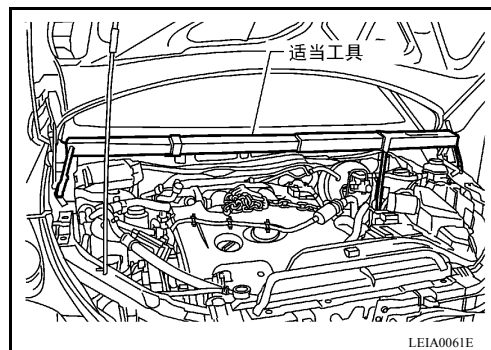


## 前悬架横梁

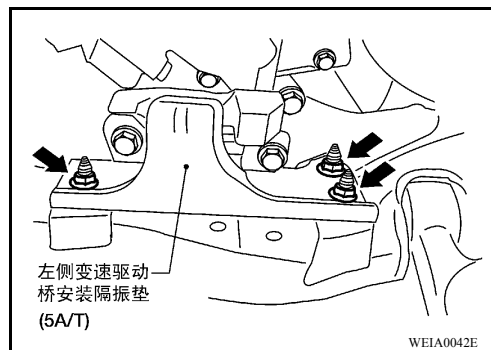
- c. 用适当的工具从发动机举升支架上支撑发动机，如图所示。

**小心：**

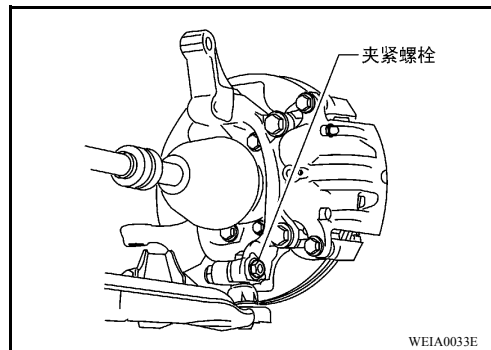
确认此适当的工具能牢固地置于盖的支撑边，如图所示。



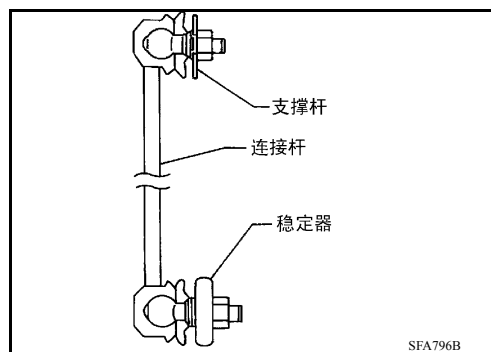
- d. 用动力工具拆下三个左侧变速驱动桥安装隔振垫螺母。



5. 用动力工具拆下下球节夹紧螺栓与螺母，然后从轮毂及转向节总成上分离横连杆。参见 [FSU-5, “部件”](#)。
6. 用动力工具拆下前排气管。参见 [EX-3, “拆卸和安装”](#)。
7. 从前悬架梁拆下动力转向管路支架。
8. 拆卸转向机下侧螺栓。参见 [PS-15, “拆卸和安装”](#)。
9. 断开前发动机安装电气插头。



10. 用动力工具从前滑柱断开连杆。
11. 放置一变速器千斤顶于前悬架梁下，然后用动力工具拆下悬架梁上螺母。
12. 用动力工具从车身侧的梁销撑杆上拆下螺栓。
13. 从发动机前、后支座处拆下贯穿螺栓。
14. 缓慢地放低变速器千斤顶，拆下前悬架梁。
- 如果需要，从前悬架梁上拆下排气管吊架支架。
  - 如果需要，拆下发动机前、后支座。
  - 如果需要，拆下横连杆。
  - 如果需要，拆下动力阻尼器。



### 拆卸后检查

检查前悬架梁是否变形，裂纹，或其它损坏。如需要，更换。



安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装，注意以下几点：

- 按照规定方向，安装稳定杆衬套和卡箍。参见 [FSU-11，“拆卸和安装”](#)。
- 紧固稳定杆以及连杆螺母与螺栓至规定值。参见 [FSU-5，“部件”](#)。
- 紧固转向机螺栓至规定值。参见 [PS-15，“拆卸和安装”](#)。
- 紧固横连杆螺栓与螺母至规定值。参见 [FSU-13，“拆卸和安装”](#)。
- 检查车轮定位。参见 [FSU-6，“前轮定位”](#)。

A  
B  
C  
D  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M

FSU

# 维修数据及技术参数 (SDS)

## 维修数据及技术参数 (SDS)

PFP:00030

### 通用技术参数 (前)

EES001YK

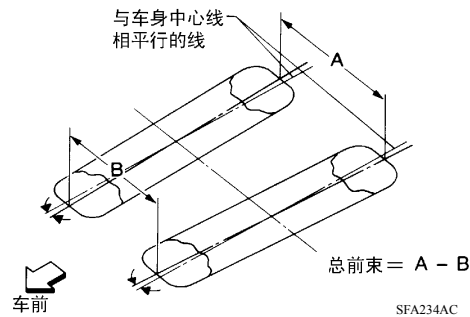
单位: mm (in)

悬架型式	独立滑柱带螺旋弹簧式
减振器型式	双作用液力式
稳定杆	标准装备
弹簧自由高度	340 (13.39)

### 前轮定位 (空载 \*1)

EES001YL

轮胎规格	P225/60R17	
前轮外倾角 度分 (十进制度数)	最小值	-0° 10' (-0.17°)
	额定值	-0° 10' (-0.17°)
	最大值	0° 35' (0.58°)
	左右差值	0° 45' (0.75°) 或更小
主销后倾角 度分 (十进制度数)	最小值	2° 33' (2.55°)
	额定值	2° 33' (2.55°)
	最大值	3° 18' (3.30°)
	左右差值	0° 45' (0.75°) 或更小
主销内倾角 度分 (十进制度数)	最小值	13° 45' (13.75°)
	额定值	13° 45' (13.75°)
	最大值	14° 30' (14.50°)



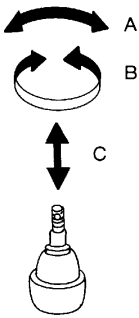
总前束	距离 (A-B) mm (in)	最小值	0.25 (0.0098)
		额定值	0.25 (0.0098)
		最大值	1.25 (0.0492)
	角度 (左加右) 度分 (十进制度数)	最小值	0° 3' 30" (0.06°)
		额定值	0° 6' (0.10°)
		最大值	0° 8' 30" (0.14°)
车轮回转角 全回转行程 *2	内侧 度分 (十进制度数)	最小值	38° 00' (38.00°)
		额定值	41° 30' (41.50°)
		最大值	42° 30' (42.50°)
	外侧 度分 (十进制度数)	额定值	33° 24' (33.4°)

\*1: 加满燃油、发动机冷却液与发动机机油。备用轮胎、千斤顶、手动工具及地板垫置于指定位置。

\*2: 对动力转向车型, 在发动机怠速时, 车轮转向力 (方向盘圆周处) 为 98 至 147 N (10 to 15 kg-f, 22 to 33 lb-f)。

下球节

EES0020P



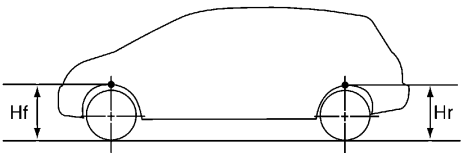
SFA858A

摆动力 “A” (测量点：球形螺柱槽) N (kg-f, lb-f)	7.8 - 54.9 (0.8 - 5.6, 1.8 - 12.3)
转动扭矩 “B” N·m(kg-cm, in-lb)	0.49 - 3.43 (5.0 - 35.0, 4.3 - 30.4)
垂直端部间隙 “C” mm (in)	0 (0)

车轮拱罩高度（空载\*）

EES0022E

单位：mm (in)



WE1A0030E

轮胎规格	P225/60R17
前 (Hf)	765 (30.12)
后 (Hr)	769 (30.28)

\*：加满燃油、发动机冷却液与发动机机油。备胎、千斤顶、手动工具及地板垫置于指定位置。

